BEST AVAILABLE COPY

PAT-NO:

JP02000174188A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 2000174188 A

TITLE:

COOLING STRUCTURE FOR ELECTRONIC ELEMENT

COUNTRY

N/A

PUBN-DATE:

June 23, 2000

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY
TAN, NUYEN N/A
MOCHIZUKI, MASATAKA N/A
MASUKO, KOICHI N/A
GOTO, KAZUHIKO N/A
SAITO, YUJI N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

FUJIKURA LTD

APPL-NO: JP10347624

APPL-DATE: December 7, 1998

INT-CL (IPC): H01L023/427, H01L023/467

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve rigidity of a cooling structure for an electronic element provided with a heat pipe and a heat sink.

SOLUTION: Related to a cooling structure of an electronic element wherein an electronic element 3 which heats during operation and a heat-

radiation member 7

allocated away from the electronic element 3 are connected together with a heat

pipe 2, a heat pipe 1 is embedded along a support member 1 whose rigidity is

higher than the heat pipe 2. At one end part of the support member 1, a stage

part 4 to which the electronic element 3 is tightly fitted is formed integrally

with the support member 1. At the other end part of the support member 1, the heat radiation member 7 is fitted for heat delivery.

COPYRIGHT: (C) 2000, JPO

(19)日本国特許庁(JP)

(2) 公開特許公報(A)

(11)特許出職公開委号 特開2000—174188 (P2000—174188A)

(43)公開日 平成12年6月23日(2000.6.23)

(51) ht.Cl

100019

PI

テーヤンナー*(会会)

H01L 23/427

23/467

HO1L 23/46

B 5F036

C

審査請求 未離求 前求項の数1 OL (全 5 頁)

(21) 出票番号

特置于10-347624

(71) 出版人 000005186

株式会社フジクラ

(22)出東日

平成10年12月7日(1998.12.7)

東京都江東区木場1丁目5番1号

(72)発明者 タン ニューエン

東京都江東区本場一丁目5番1号 特式会

社フジクラ内

(72) 発明者 望月 正孝

東京都江東区本場一丁目5巻1号 株式会

社プジクラ内

(74)代理人 100083998

雜士 觀 块

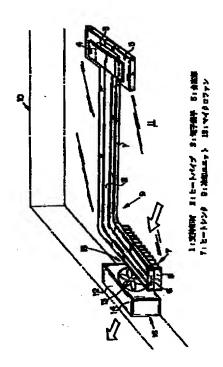
最終頁に較く

(54) [発明の名称] 電子素子の冷却構造

(57)【要約】

【課題】 ヒートバイプとヒートシンクとを備えた電子 素子の冷却構造において、その個性を向上させる。

【解決手段】 動作することによって発熱する電子素子 3と、その電子素子3から離れて配置された放熱部材7 とをヒートバイア2によって連結した電子素子の冷却構造であり、ヒートバイア2よりも関性の高い支持部材1 に近ってヒートバイア1が理め込まれている。その支持部材1の一幅部には、電子素子3を審着状態に取り付ける自座部4が支持部材1と一体に形成されている。また支持部材1の他階部には、放熱部材7が熱投受可能に取り付けられている。



状を成す電子素子3の上面箇所には、その左右に突き出 したフランジ部4が形成されており、このフランジ部4 を図1での上方から黄道するピス (図示せず)を台座部 5に締結させることによって、電子索子3が台座部5に 対して密着状態に組み付けられている。

3

【0013】一方、支持部材1および台座部5のうち図 1での上面部には、取り付け消6が支持部材1の長さ方 向に向けた姿勢で形成されている。この取り付け滑6 は、開口塔の個と内部の個とが等しい炬形の断面形状を 成しており、その全長に亘って一定の深さとなってい る。そして取り付け進6の内部には、一例として楕円形 断面あるいは属平断面のヒートバイプ2が高わされた状 態で取り付けられている。

【0014】このヒートバイア2における支持部材1の 板厚方向での厚さは、取り付け滑6の深さと等しい設定 となっていて、したがってヒートバイプ2のうち取り付 け落6から図1での上方側に銀出した部分が支持部材1 ならびに台座部5の表面とそれぞれ画一となっている。 つまりヒートパイプ2において台座部5に直載された部 分が、電子楽子3の図1での下面部に密着している。換 20 言すれば、電子素子3は、合座部5およびヒートバイプ 2とそれぞれ密着した状態で固定されている。

【0015】なおヒートバイプ2と取り付け溝6との固 定手段としては、熱伝導性の高いエポキシ系統権制を用 いた接着、あるいはヒートパイプ2のコンテナを戦能に 支障ない程度に変形させて清部に圧入させることなどが 挙げられる。そしてこれらのいずれの手段によっても、 ヒートバイア2がその全長に買って支持部材1に組み付 けられるから、高い固定強度が得れるぜかりか、ヒート バイア2と支持部材1との間での熱伝達が良好になる。 【0016】周知の通り、ヒートバイプ2は、両端部を 気密状態に被閉したパイプの内部に、空気などの非凝縮 性ガスを設気した状態で水などの凝縮性の流体を作動流 体として封入し、更に必要に応じて毛織管圧力を生じさ せるウィックを内部に受けた熱伝薬装置である。

【0017】これに対して、支持部材1の他端部には、 この発明の放然部材に相当するヒートシンク 7が設けら れている。より具体的には、支持部材1における端部の うち図2での下面部、つまりヒートバイプ2が取り付け られた面の反対面には、多数枚の平板状フィン8が互い 40 に平行にかつ支持部材1の極方向に向けた姿勢で取り付 けられている。 つまりこの具体的では、 支持部材 1 が平 板状フィン8を取り付けるためのいわゆるペースプレー トを兼ねた構造となっており、支持部材1と各平板状フ ィン8とによってヒートシンク7が構成されている。

【0018】この両者の取り付け手段としては、支持部 材1および台座部5をダイカスト製造によって形成する 際に、圧延材からなる各平板状フィン8の一縁部を支持 部材1の材料である溶濁によって焼込んで一体化する手 段が採用されている。この手段によれば、各平板状フィ 50 が、電子案子3に配設された場部に対して高くなってい

ン8を輝くかつ高いものとできるうえに、互いのピッチ を狭く設定することが可能となり、平板状フィン8全体 の熱交換面積が大きくなるから、ヒートシンクフとして の放然効率を良好にすることができる。また隙間ならび に介在物のない状態に両者が組み付けられるから、支持 部材1と平板状フィン8との間での熱抵抗を小さくする ことができる。

【0019】上記のように台座部5を備えた支持部材1 とその支持部材1に対して組み付けられたヒートバイア 2とヒートシンク7とによって1個の冷却ユニット9が 形成されており、この冷却ユニット9は、パソコンケー ス10の底部に備えられたシャーシ11に載せた状態で パソコンケース10に収容されている。更に具体的に は、台屋部5のうち電子楽子3を取り付けていない面 (下面) とヒートシンク7とをシャーシ11に接触させ た姿勢で適宜手段によってパソコンケース10に固定さ れている。なお支持部材1のうちヒートシンク7を備え た始部が、台座部5よりも高い位置に配置されている。 【0020】更に冷却ユニット9におけるヒートシンク 7の近傍には、マイクロファン12が設置されている。 すなわちマイクロファン12は、バソコンケース10の 御壁面の近傍に設置されていて、適宜の手段によってシ ャーシ11あるいはパソコンケース10に対して固定さ れている。このマイクロファン12としては、回転駆動 するブレード13をハウジング14の内部に備えた構成 の軸流ファンが採用されており、ハウジング14におけ る吸込部15をヒートシンク7における平板状フィン8 と直交させた姿勢で取り付けられている。

【0021】これに対して、ハウジング14における吐 出部16は、パソコンケース10に備えられた排気口 (図示せず) に向けられている。 したがってマイクロフ ァン12を駆動させた場合、パソコンケース10の内部 の空気が、 ヒートシンクフの各平板状フィン8同士の間 を通過してハウジング14の内側に入り込むとともに、 パソコンケース10の外部に送り出される構成となって いる。

【0022】したがって上記の構造では、電子業子3が 動作することにより生じた熟は、ヒートパイプ2のうち 台座部5に配設された地部に伝達され、それに伴ってヒ ートバイプ2における両端部に温度差が生じるので、ヒ -トバイプ2が動作が開始される。すなわち内部に封入 してある作動液体が蒸発し、その蒸気が温度の低い他端 部に流動して取り付け渡6の内面に放棄する。その熱・ は、支持部材1の端部から各平板状フィン8に伝達され

【0023】なお放然して凝縮した作動流体は、ヒート バイア2のうち台座部5に首張された場部に向けて流下 し、電子索子3の熱によって再度蒸発する。つまりと一 トパイプ2のうちヒートシンク7個に直蒙された端部

5

るから、動作物様としてはボトムヒートモードとなる。 更にヒートシンク7の保有する熱は、各平板状フィン8 同士の間を流れる空気液に伝達され、その高温の空気流 は、パソコンケース10の外部に排出される。つまりヒートシンク7の熱が空気流によってパソコンケース10 の外部に運ばれ、その結果、電子像子3の温度上昇が抑 制もしくは防止される。

【0024】特に上記の構成では、多数枚の平板状フィン8が支持部材1に対して直接取り付けられているから、ヒートバイプ2とヒートシンク7との間での熱抵抗 10がきわめて小さい利点があり、また電子楽子3の熱の一部が、ヒートバイプ2を介さずにアルミニウム製の支持部材1および台座部5を選じてヒートシンク7に直接供給されるから、全体としての冷却効率に優れている。

【0025】 更に上記の構造では、電子素子3を取り付ける台庫部5が、支持部材1における実質的な端部を平型に形成したものであるから、電子素子3の取り付け位置が明確化されるうえに、電子素子3を確実かつ強固に固定することが可能になり、しかも従来のような金属ブロックが不要になるために構成部品を少なくしてコスト 20の低廉化を図ることが可能になる。

【0026】また上記の構造では、ヒートバイプ2における図1での両側面部および下頭部が全長に亘って支持部材1ならびに台連部5によって被置されていることに加えて、機械的なカシメあるいは接着剤を用いた接着等の手段によらず、支持部材1中に平板状フィン8を競込んでヒートシンク7としているから、構造全体として強度あるいは開性に優れている。なお支持部材1が、充分な関性を備えているにも拘わらず、ヒートバイプ2とほぼ同じ個の板状のものであるから、パソコンケースの大30型化の要因を未然に排除することができる。

【0027】なお上述した具体例では、電子案子やヒートバイプあるいは金属プロックなどを直接支持部材に取り付けるように構成したが、この発明における「直接」

とは、いわゆるサーマルジョイントなどの熱伝達を媒介 する充填材を介在させてもよいことも含むのであり、従 来一般に行われているこの種の介在物の存在を排除する ものではない。またこの発明で対象とする電子素子は、 CPUに限定されないのであって、通電して動作するこ とにより発熱する広く一般の電子部品を含んでいる。 【0028】更にこの発明で使用することのできる金属

【0028】更にこの発明で使用することのできる金属 部品は、アルミニウムあるいはその合金に限られないの であり、研やマグネシウム合金などの他の金属であって もよい。また上記具体例では、支持部材のうち取り付け 液が形成された面の反対面にヒートシンクを備えた構成 を例示したが、例えばヒートシンクは取り付け漆を跨い だ状態で支持部材に設けることもできる。

[0029]

【発明の効果】以上説明したようにこの発明によれば、 とートバイプがそれよりも高層性の支持部材に添って埋 め込まれるとともに、その支持部材の一幅部に電子素子 用の台座部が一体に形成され、更に支持部材の他端部に 放無部材が熱反受可能に取り付けられていて、支持部材 によってヒートバイプがその全長に亘りサポートされて いるから、構造全体としての個性を向上させることがで きる。

【図画の簡単な説明】

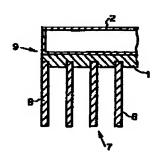
【図1】 この発明をパソコンに適用した具体例を示す 観略図である。

【図2】 ヒートバイアと支持部材とヒートシンクとの 配置状態を示す断面図である。

【符号の説明】

1…支持部材、 2…ヒートパイプ、 3…電子素子、 4…フランジ部、5…台座部、 6…取り付け漕、 7…ヒートシンク、 8…平板状フィン、9…ユニット、 10…パソコンケース、 11…シャーシ、 12…マイクロファン。

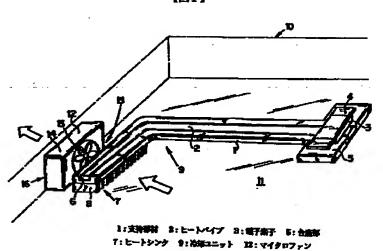
【図2】



2.3

, t.

【図1】



フロントページの続き

(72)発明者 益子 精一

東京都江東区本場一丁目5番1号 株式会 社フジクラ内 (72)発射者 後藤 和彦

東京都江東区木場一丁目5番1号 株式会

社フジクラ内

(72)発明者 斎藤 祐士

東京都江東区木場一丁目5番1号 株式会

社フジクラ内

Fターム(参考) 5F036 AA01 BB01 BB60

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTŞ
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.